



SHAYA HAK
Engraving and Special
Purpose Machines

LASER CUTTING



FLC3015/FLC2060

امکان اضافه کردن میز تعویض ورق و
کابین (جهت توان‌های بالا و محافظت
اشعه)

عدم ایجاد سوختگی روی قطعه، کمترین
ایجاد ضایعات اضافی در حین برش و
عدم آسیب به سطح مجاور

قابلیت برش انواع ورق‌های آهن،
استیل، آلومینیوم و مس

دارای هد کاتر اتوفوکوس (تنظیم نقطه
کانونی) و Hide control (تشخیص
اعوجاج ورق بصورت همزمان)

در سال‌های اخیر جهت برش فلزات از شیوه‌های مختلفی همچون هواگاز، پلاسما و واتر جت استفاده شده که با توجه به نیاز فراوان به داشتن سرعت در کنار کیفیت، دقت بالا و همچنین رفع عیوب این شیوه‌ها، استفاده از دستگاه لیزر برای برش فلزات رونق روز افزون داشته است. دستگاه لیزر برش نیاز به قالب سازی، پرس کاری و ماشین کاری را در فرآیند تولید به حداقل رسانده و همچنین کمترین میزان سوختگی در سطح قطعات برش خورده و پایین‌ترین میزان ضایعات در حین برش، توسط دستگاه لیزر برش سی ان سی را شاهد هستیم.

این دستگاه قابلیت برش طرح و نقشه‌های پیچیده از طریق نرم افزارهای استاندارد طراحی نظیر کرل، اتوکید، سالید ورک، ایلاستریاتور و... را دارا می‌باشد. لازم به ذکر است جهت برش می‌توان از گازهای اکسیژن، نیتروژن و هوای فشرده بنا به نوع ورق و کیفیت برش استفاده کرد.

تولید این دستگاه در توان‌های مختلف از ۱/۵ کیلو وات تا ۱۲ کیلو وات قابل سفارش می‌باشد و برای افزایش میزان تولید و اتوماسیون افزودن میز تعویض ورق و جهت افزایش ایمنی اپراتور و محیط در توان‌های بالا، افزودن کابین نیز امکان پذیر می‌باشد.

Power	1.5 / 2 / 3 kW
Laser Source	RAYCUS / IPG / MAX
Work Area	3000*1500 - 2000*6000 mm
Total Weight	2500 - 4000 kg
Laser Head	Raytools Swiss Brands
Max Speed	50 - 80 m/min
Max Acceleration	0.8 G
Repeated Positions	±0.02 mm
Power Parameters	Three Phase AC 380V 50HZ
Motor Reducer	ROUST / SHIMPO
Server Motor and Driver	DELTA / SCHNEIDER / YASKAWA
CNC Control System	FSCUT System 1000/8000
Water Cooling	HANLI / S & W
Transmissions	HIWIN / ROUST
Electrical and Pneumatic	SMC / AIRTAC / SIEMENS



کیلومتر ۲۷ جاده مخصوص تهران-کرج، خیابان سروستان، سرو دوم شرقی، پلاک ۲